

## SADRŽAJ

LISTA SIMBOLA.....	9
1. PRIPREMA POVRŠINE METALA ZA NANOŠENJE ZAŠTITNIH PREVLAKA .....	11
1.1. PRIPREMA POVRŠINE METALA MEHANIČKIM POSTUPCIMA.....	11
1.1.1. Brušenje i glačanje .....	12
1.1.2. Obrada u dobošima.....	14
1.1.3. Četkanje.....	14
1.1.4. Peskarenje .....	15
1.2. PRIPREMA POVRŠINE METALA HEMIJSKIM POSTUPCIMA.....	15
1.2.1. Nagrizanje.....	15
1.2.2. Hemijsko glačanje.....	16
1.2.3. Dekapiranje.....	17
1.3. PRIPREMA POVRŠINE METALA ELEKTROHEMIJSKIM POSTUPCIMA.....	18
1.3.1. Elektrohemijsko nagrizanje.....	18
1.3.2. Elektrohemijsko glačanje .....	19
1.4. ODMAŠĆIVANJE.....	20
1.5. ISPIRANJE I SUŠENJE.....	22
1.6. STEPEN ČISTOĆE METALNE POVRŠINE.....	23

VEŽBA 1. PRIPREMA POVRŠINE METALA MEHANIČKIM I HEMIJSKIM POSTUPCIMA I KONTROLA STEPENA ČISTOĆE .....	25
2. OSNOVNI SLOJEVI KAO PODLOGA ZA NANOŠENJE ZAŠTITNIH PREVLAKA .....	27
2.1. FOSFATNE PREVLAKE .....	27
VEŽBA 2. FOSFATNE PREVLAKE NA ČELIKU ILI GVOŽĐU DOBIJENE TOPLIM POSTUPKOM .....	32
VEŽBA 3. FOSFATNE PREVLAKE NA ČELIKU ILI GVOŽĐU DOBIJENE POSTUPKOM HLADNOG FOSFATIRANJA .....	35
3. ORGANSKE ZAŠTITNE PREVLAKE, PREMAZNA SREDSTVA ...	38
3.1. ISPITIVANJE PREMAZNIH SREDSTAVA PRE NANOŠENJA NA PODLOGU I ODNOS PREMAZNOG SREDSTVA I ČVRSTE POVRŠINE .....	38
3.1.1. Komponente premaznih sredstava .....	38
3.1.2. Stanje premaznog sredstva u posudama za skladištenje	43
3.1.3. Viskoznost premaznog sredstva po Fordu .....	44
3.1.4. Gustina premaznog sredstva .....	44
3.1.5. Pokrivna moć .....	45
3.1.6. Sadržaj isparljivih komponenata i suvog ostatka .....	45
3.1.7. Step en uribanosti pigmenta .....	46
3.1.8. Moć razlivanja premaznog sredstva i ugao kvašenja .....	47

VEŽBA 4. ISPITIVANJE STANJA PREMAZNOG SREDSTVA U POSUDI. ODREĐIVANJE VISKOZNOSTI PO FORDU, SADRŽAJA ISPARLJIVIH KOMPONENATA I SUVOG OSTATKA, POKRIVNE MOĆI I UGLA KVAŠENJA .....	50
3.2. FORMIRANJE PREVLAKE I ISPITIVANJE FIZIČKO-MEHANIČKIH SVOJSTAVA PREVLAKE.....	54
3.2.1. Način formiranja prevlake.....	54
3.2.2. Određivanje stepena očvršćavanja premaza .....	56
3.2.3. Određivanje fizičko-mehaničkih svojstava prevlake.....	57
VEŽBA 5. ODREĐIVANJE STEPENA OČVRŠĆAVANJA PREMAZA I ODREĐIVANJE DEBLJINE, ATHEZIJE I SAVITLJIVOSTI FORMIRANE PREVLAKE.....	61
VEŽBA 6. ODREĐIVANJE RASPODELE DEBLJINE U PREVLACI .....	64
4. ZAŠTITA OD KOROZIJE .....	66
4.1. NANOŠENJE ORGANSKIH PREVLAKA POSTUPKOM KATAFORETSKOG TALOŽENJA .....	66
VEŽBA 7. KATAFORETSKO TALOŽENJE U USLOVIMA KONSTANTNOG NAPONA I ODREĐIVANJE NEKIH PARAMETARA KATAFORETSKOG TALOŽENJA .....	77
VEŽBA 8. UTICAJ NAPONA NA DEBLJINU PREVLAKE KOD KATAFORETSKOG TALOŽENJA .....	80
VEŽBA 9. UTICAJ SADRŽAJA POLIMERA U RASTVORU ZA KATAFORETSKO TALOŽENJE NA DEBLJINU PREVLAKE.....	80

4.2. NEKA ZAŠTITNA SVOJSTVA ORGANSKIH PREVLAKA .....	81
4.2.1. Otpornost prevlake na vodu.....	81
4.2.2. Otpornost prevlake na benzin.....	81
4.2.3 Ispitivanje zaštitnih svojstava organskih prevlaka metodom faradejske impedancije .....	83

VEŽBA 10. ISPITIVANJE UTICAJA NAPONA TALOŽENJA I SADRŽAJA POLIMERA U RASTVORU NA ZAŠTITNA SVOJSTVA PREVLAKE, METODOM FARADEJSKE IMPEDANCIJE .....	93
--	----

LITERATURA.....	97
-----------------	----